



Pubblicata il 23/06/24

PUBBLICAZIONE

Si dichiara che la presente - in copia conforme all'originale è stata pubblicata in formato digitale all'Albo On Line dell'Irccs Centro Neurolesi Bonino Pulejo, sul sito www.irccsme.it/neurolesi/determine/ a decorrere dal giorno 23.06.2024 e che nei 15 giorni successivi:

- non sono pervenute opposizioni
- sono pervenute opposizioni da _____

L'Addetto
alla pubblicazione

L'Addetto della PUBBLICAZIONE
Luca Costa

Il Funzionario
Incaricato

Roberto Pulejo

Trasmessa all'Assessorato Regionale alla Sanità il _____ prot. n. _____

Trasmessa al Collegio Sindacale il _____ prot. n. _____

La presente determinazione è esecutiva:

immediatamente

- perché sono decorsi 10 giorni dalla data della pubblicazione
- a seguito del controllo preventivo effettuato dall'Assessorato Regionale per la Sanità:

- a. Non approvazione prot. n. _____ del _____
- b. Per decorrenza del termine

**DETERMINA DEL DIRETTORE
U.O.C. PROVVEDITORATO**

N° 164 DEL 21.06.2024

OGGETTO: APPROVAZIONE OFFERTA PRESENTATA DALLA DITTA BETA DIAGNOSTICI S.A.S., TRAMITE CONFRONTO DI PREVENTIVI N. 4412596, PER LA FORNITURA TRIENNALE IN SOMMINISTRAZIONE DI N. 1500 TEST PER LA RILEVAZIONE DEL SANGUE OCCULTO NELLE FECE E DI N. 720 TEST PER LA RILEVAZIONE DELLE BETAHCG NELLE URINE. IMPORTO COMPLESSIVO € 1.716,00 OLTRE IVA. CIG: B200EB76D9

Non comporta spesa Comporta spesa - Vedasi allegata scheda "Quadro Economico di Dettaglio"

Responsabile
del Procedimento
[Firma]

Data: 14/06/2024

Notificare a cura del Responsabile del Procedimento a:

Determina assunta dal Direttore della U.O.C. Provveditorato autorizzato in virtù della delega di funzioni di cui alla delibera n. 44 del 29.02.2024

IL DIRETTORE DELLA U.O.C. PROVVEDITORATO

PREMESSO che con la nota del 04/06/2024 con la quale la Responsabile dell'U.O. Patologia Clinica del P.O. Piemonte ha richiesto la fornitura di test per l'individuazione di sangue occulto nelle feci e delle BetaHCG;
CONSIDERATA la necessità e l'urgenza, tramite Confronto di preventivi n. 4412596 indetto su Mepa di Consip, si è proceduto a richiedere alle seguenti ditte

- Beta Diagnostici S.a.s.
- A. Menarini Diagnostics S.r.l.
- Sebia Italia S.r.l.
- Diesse Diagnostica Senese
- Abbott Rapid Diagnostics

un preventivo per la fornitura triennale in somministrazione di n. 1500 test per la rilevazione del sangue occulto nelle feci e di n. 720 test per la rilevazione delle BetaHCG nelle urine per un importo complessivo a base d'asta pari a € 2.000,00 oltre iva:

PRESO ATTO che l'unica ditta che ha presentato offerta è stata la Beta Diagnostics S.a.s.;

VISTA l'offerta del 06/06/2024 con la quale la Beta Diagnostici S.a.s. propone la fornitura triennale in somministrazione di n. 1500 test per la rilevazione del sangue occulto nelle feci e di n. 720 test per la rilevazione delle BetaHCG nelle urine per un importo complessivo pari a € 1.716,00 oltre iva;

VISTA la documentazione di gara;

VISTA la dichiarazione di conformità rilasciata dalla Responsabile dell'U.O. Patologia Clinica del P.O. Piemonte;

RITENUTO pertanto di autorizzare, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) del D.Lgs. n. 36/2023, l'offerta presentata dalla ditta Beta Diagnostici S.a.s. tramite Confronto di preventivi n. 4412596, indetto su Mepa di Consip, per l'affidamento della fornitura triennale in somministrazione di n. n. 1500 test per la rilevazione del sangue occulto nelle feci e di n. 720 test per la rilevazione delle BetaHCG nelle urine per un importo complessivo pari a € oltre iva;

ATTESO che la presente determina comporta spesa di cui al quadro economico allegato

PRESO ATTO che il Responsabile del Procedimento, competente dell'istruzione della determina in questione ha attestato l'avvenuta regolare istruttoria della pratica in relazione sia alla sua compatibilità con la vigente legislazione regionale e nazionale, sia alla sua conformità alle direttive impartite dalla Direzione Strategica e che lo stesso è totalmente legittimo;

PRESO ATTO, altresì, che il citato Responsabile del Procedimento ha provveduto alla predisposizione del suddetto provvedimento nel rispetto della Legge n. 190 del 6.11.2012 "*Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella Pubblica Amministrazione*", nonché nell'osservanza dei contenuti del Piano Integrato di Attività ed Organizzazione (PIAO) 2024-2026, di cui è parte integrante il Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione e Trasparenza (PTPCT), previsto dalla Legge 190/2012, adottato con delibera n. 66 del 28.01.2024;

DETERMINA

per le motivazioni di cui in premessa e che si intendono qui integralmente riportate per farne parte integrante formale e sostanziale di:

- autorizzare, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) del D.Lgs. n. 36/2023, l'offerta presentata dalla ditta Beta Diagnostici S.a.s. tramite Confronto di preventivi n. 4412596, indetto su Mepa di Consip, per l'affidamento della fornitura triennale in somministrazione di n. n. 1500 test per la rilevazione del sangue occulto nelle feci e di n. 720 test per la rilevazione delle BetaHCG nelle urine per un importo complessivo pari a € 1.716,00 oltre iva;
- aggiudicare, ai sensi dell'art. 17 comma 5 del D.Lgs. n. 36/2023, in favore della Beta Diagnostici S.a.s. l'affidamento della fornitura triennale in somministrazione di n. n. 1500 test per la rilevazione del sangue occulto nelle feci e di n. 720 test per la rilevazione delle BetaHCG nelle urine per un importo complessivo pari a € 1.716,00 oltre iva;
- rendere il presente atto immediatamente esecutivo.

IL DIRETTORE DELLA U.O.C. PROVVEDITORATO

(Dott.ssa Avv. Maria Felicita Crupi)

VISTO DEL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO AMMINISTRATIVO

(Dott.ssa Avv. Maria Felicita Crupi)